

## ГОСТ 8242-88

### Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства Технические условия

### Profiled details from wood and wood materials for building. Specifications

#### Содержание

- [1. Основные параметры и размеры](#)
- [2. Технические требования](#)
- [3. Приемка](#)
- [4. Методы контроля](#)
- [5. Транспортирование и хранение](#)
- [6. Гарантии изготовителя](#)

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее - детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

#### 1. Основные параметры и размеры

1.1. Номинальные размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в [табл. 1](#).

1.2. Длины деталей устанавливают по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

При отсутствии спецификации детали изготовляют следующих длин, мм:

подоконные доски	700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200, 2500, 2800 (размеры рекомендуемые)
остальные детали	от 2100 и более

1.3. Предельные отклонения от номинальных. размеров деталей не должны быть более, мм:

по длине	±3,0 (для прирезанных деталей)
по ширине	±1,0
по толщине	±1,0
по высоте паза и четверти	+ 0,5 0
по толщине и ширине гребня и четверти	0 - 0,5
по остальным размерам сечений	±1,0

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

1.4. Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

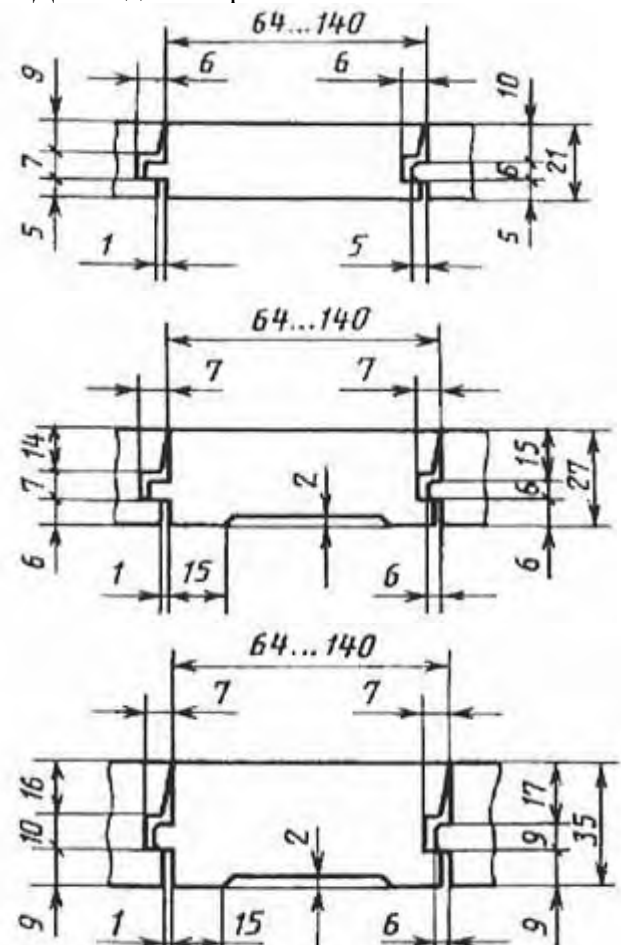
для подоконных досок и поручней 1,5 мм на 1 м длины и 1 мм по ширине  
 для досок пола 3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине

Для плинтусов, наличников и обшивок откл. от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

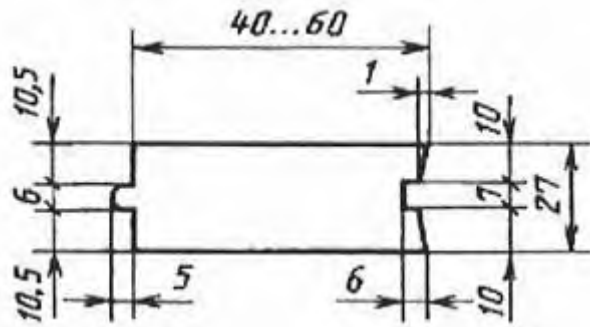
Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

для поручней, подоконных досок и досок для покрытия пола шириной более 70 мм марки ДП-35 2 мм  
 для других деталей шириной более 70 мм 3 мм  
 для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм 6 мм

Таблица 1

Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
1. Доски для покрытия полов 	ДП-21   ДП-27   ДП-35	Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя   Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий   Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи

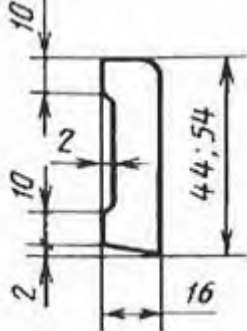
2. Бруски для покрытия полов



БП-27

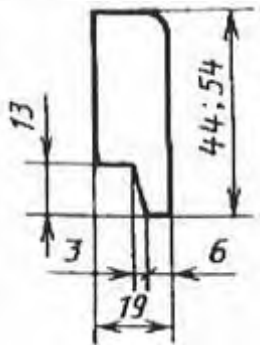
Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий

3. Плинтусы



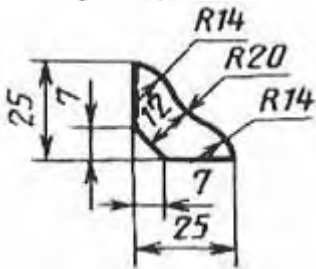
Пл-1

Древесина хвойных и лиственных пород



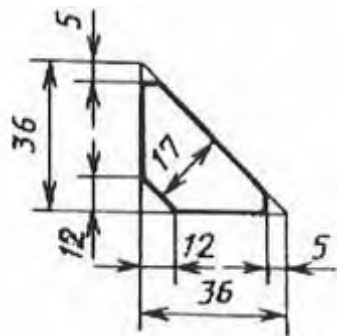
Пл-2

То же



Пл-3

«

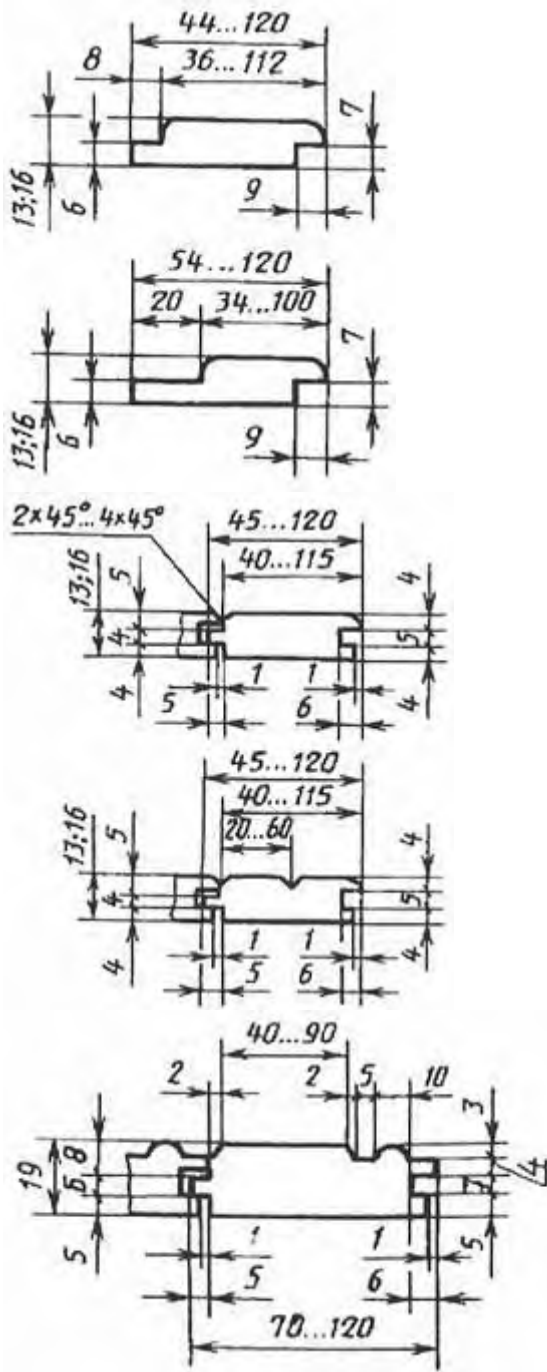


Пл-4

«

	Пл-5	Древесина хвойных и лиственных пород
	Пл-6	То же
	Н-1	«
<p>4. Наличники</p>	Н-2	«
	Н-3	Твердая ДВП

	Н-4	Склеенная из 2-3 слоев ДВП
	Н-5	ДСП
	Н-6	Прессованная древесностружечная масса
<p>5. Поручни</p>		
	П-1	Древесина хвойных и лиственных пород
	П-2	То же
<p>6. Обшивка</p>		
	О-1	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки



7. Подоконные доски

О-2

То же

О-3

«

О-4

Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки  
 Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки

	<p>ПД-1</p> <p>ПД-2</p> <p>ПД-3</p>	<p>Древесина хвойных пород. Не допускается смешивать породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты</p> <p>Цементностружечная плита</p> <p>Древесина хвойных пород, сверхтвердая ДВП мокрого способа производства или водостойкая фанера</p>
--	-------------------------------------	--

**Примечания:**

1. Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски 2x45° или 2x30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней пласти до гребня увеличивают на 3 мм.

2. Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготавливают по согласованию с потребителем.

3. Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и др. помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.

4. Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготавливают с выбранными капельниками.

Подоконная доска марки ПД-3 должна изготавливаться со сплошным заполнением.

5. В индивидуальных проектах жилых и общественных зданий, а также при реконструкции и ремонте допускается применение деталей других профилей.

**(Измененная редакция, Поправка 1991)**

1.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Доска для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, не прирезанная по длине:

*ДП-21x64-ГОСТ 8242-88*

Плинтус марки 1, прирезанный по длине на 2100 мм:

*Пл-1-2100-ГОСТ 8242-88*

Подоконная доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

*ПД-1-34x300x1450-ГОСТ 8242-88*

## 2. Технические требования

2.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Порок древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях		
	на лицевой поверхности		на нелицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
1. Сучки	Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число)  <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>1/3-1/4 (здоровые сросшиеся 1/2-1/4)</span> <span>более: 1/2-1/4</span> <span>Не ограничиваются</span> </div>		
2. Трещины несквозные	Не допускаются суммарной длиной более: <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>1/6</span> <span>1/3</span> </div> длины детали, шириной, мм, более: <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>1</span> <span>3</span> </div> глубиной (для торцевых трещин) в долях толщины более: <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>1/5</span> <span>1/4</span> <span>1/3</span> </div>		
3. Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок	Не допускаются	Не ограничиваются	
4. Кармашки и	Не	Не допускаются шириной	



червоточины	допускаются	(диаметром) более 8 мм	
5. Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, заDIR, выщербина	Не допускаются глубиной, мм, более		
	0,5	3	5
6. Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины, бахрома	Не допускаются		
7. Свилеватость, завиток, крень, водослой, глазки	Не ограничиваются		

**Примечания:**

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.
3. Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.

2.2.2. В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15 %.

2.2.3. Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны пробками.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины и запилы на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.

2.2.4. Влажность древесины деталей должна быть, %:

эксплуатируемых внутри помещений	12±3
эксплуатируемых снаружи помещений	15±3

По согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20 %.

Влажность древесины заделок должна быть на 2-3 % меньше влажности древесины деталей.

2.2.5. Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей ( $R_{m_{max}}$ ) по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:

под прозрачное покрытие поручней	80
других деталей	120
под непрозрачное покрытие	200
нелицевых поверхностей	500

2.2.6. Детали из древесины изготавливают цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.

2.2.7. Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

#### **(Измененная редакция, Поправка 1991)**

2.2.8. Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по [ГОСТ 17005](#).

2.2.9. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

на скалывание вдоль волокон	4 МПа
на изгиб при зубчатом соединении	24 МПа
на неравномерный отрыв:	
листовых облицовочных материалов	1,50 кН/м
поливинилхлоридной декоративной пленки	1,8 Н/см

2.2.10. Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами; подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 следует изготавливать с законченным отделочным покрытием и применять в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид отделочного покрытия определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2.11. Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по [ГОСТ 24404](#). В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должно быть не более IV класса по [ГОСТ 24404](#). Остальные дефекты не допускаются.

2.2.12. Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по [ГОСТ 15140](#).

2.2.13. Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия.

### 2.3. Упаковка и маркировка

2.3.1 Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

2.3.2. Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100.

Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен, детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м - в трех местах, св. 4,0 м - в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617.

Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

2.3.3. Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладывают лицевыми пластинами попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по [ГОСТ 515](#).

2.3.4. Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;
- количество деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;

- дату изготовления и штамп ОТК.

2.3.5. Транспортная маркировка - по [ГОСТ 14192](#).

## 3. Приемка

3.1. Детали принимают партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10 % партии, а для плинтусов - 25 %.

3.2. Испытания деталей по показателям, приведенным в [пп. 1.1-1.4](#), [2.2.1-2.2.5](#), [2.2.11](#), [2.2.13](#), являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по [ГОСТ 23616](#). Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4 %) приведены в табл. 3.

Таблица 3

ШТ			
Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 90 включ.	8	1	2
Св. 90 до 280 включ.	13	1	2
« 280 « 500 «	20	2	3
« 500 « 1200 «	32	3	4
« 1200 « 3200 «	50	5	6
« 3200 « 10000 «	80	7	8

3.3. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;

- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;

- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;

- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.4. Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

3.5. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

3.6. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер приемщика ОТК;
- наименование деталей;
- кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- вид отделочного (облицовочного) покрытия;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

#### 4. Методы контроля

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по [ГОСТ 3749](#), поверочными линейками по ГОСТ 8026 и шупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более  $\pm 0,1$  мм/м.

4.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по [ГОСТ 15612](#) или сравнением с образцами-эталоном.

4.6. Прочность клевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

4.7. Прочность зубчатого клевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

4.8. Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по [ГОСТ 25885](#), пленочных - по [ГОСТ 15867](#).

4.9. Качество лакокрасочных покрытий определяют по [ГОСТ 24404](#).

4.10. Качество антисептирования определяют визуально.

4.11. Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью деталей проверяют методом «решетчатых надрезов» по [ГОСТ 15140](#).

## **5. Транспортирование и хранение**

5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

## **6. Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.