

## ГОСТ 26919-86

### Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий Технические условия

### Reinforced concrete window boards for residential, civil and auxiliary buildings. Specifications

#### Содержание

- [1. Типы, основные параметры и размеры](#)
- [2. Технические требования](#)
- [3. Правила приемки](#)
- [4. Методы контроля](#)
- [5. Маркировка, транспортирование и хранение](#)
- [Приложение. Обязательное. Конструкция плит, арматурных и закладных изделий к ним](#)

Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее плиты), изготавливаемые из тяжелого и плотного силикатного бетонов и предназначенные для применения в жилых и общественных зданиях, а также в вспомогательных зданиях и помещениях промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

Допускается применять плиты в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией в соответствии с требованиями [СНиП 2.03.11-85](#) и СН 165-76 и указанных в заказе на изготовление плит.

#### 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Плиты в зависимости от отделки верхних лицевых поверхностей подразделяют на три типа:

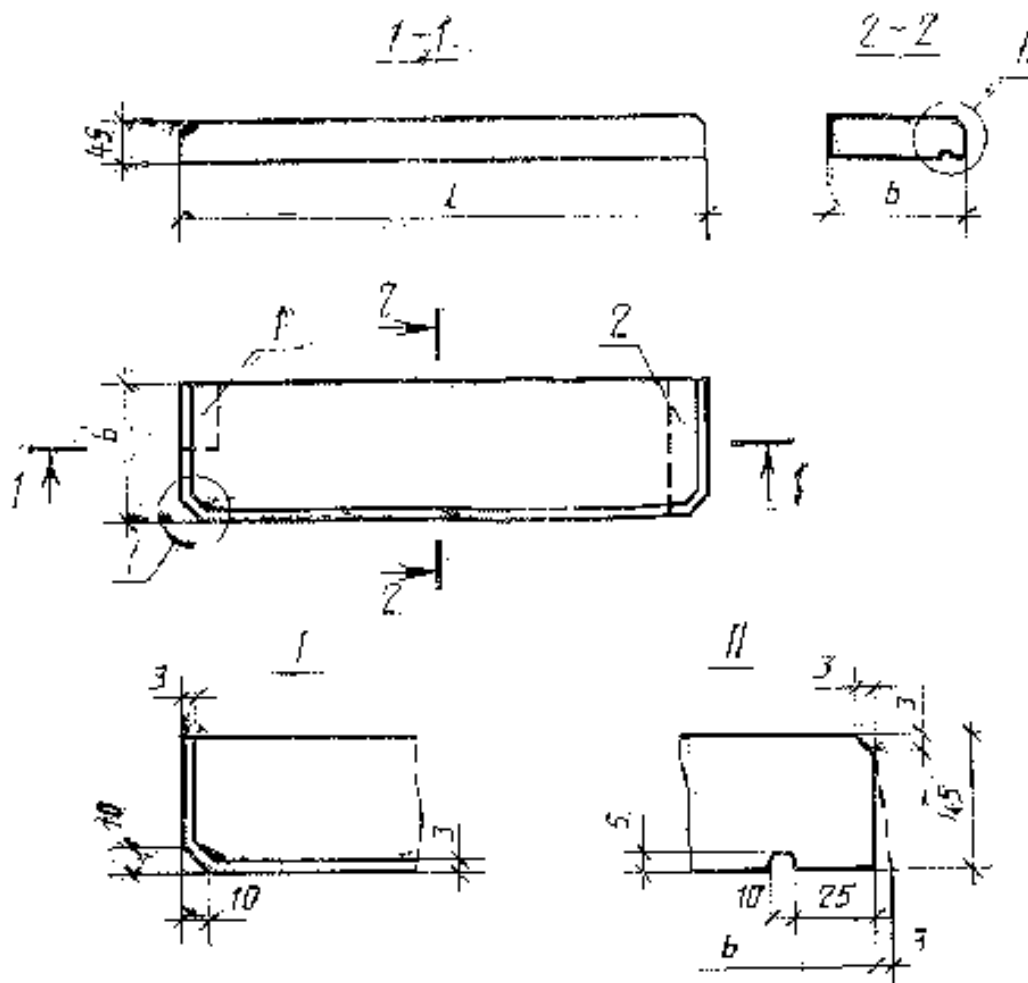
ПОШ - с шлифованной мозаичной поверхностью;

ПОГ - с глянцевой поверхностью;

ПОО - с гладкой поверхностью, предназначенной под окраску.

1.2. Форма и размеры плит, а также их показатели материалоемкости должны соответствовать указанным на черт. 1 и в [табл. 1](#).

#### Подоконные плиты для жилых, общественных и вспомогательных зданий



1 - вырез; 2 - срез торца; 3 - технологический уклон не более 3 мм.

Черт. 1

1.3. В случаях, предусмотренных проектной документацией, плиты могут иметь: лицевой профиль, отличающийся от указанного на черт. 1 (с валиком, без капельника, с закругленными углами);

вырезы в углах и срезы торцов.

1.4. Плиты длиной до 1450 мм включительно предусмотрены для опирания на стену (с заведением в паз коробки оконного блока) при вылете свободной консоли не более, мм:

100 - для плит шириной до 200 мм;

150 - для плит шириной более 200 мм.

Плиты длиной 1600 мм и более предусмотрены для опирания на стену и металлические кронштейны с приваркой к ним закладных изделий, расположенных в середине длины плиты или по торцам и в середине длины плиты (при ленточном остеклении).

1.5. Плиты, при необходимости, изготавливают в двух вариантах исполнения: правом и левом - с вырезом в углу (срезом торца), расположенным соответственно на правом или левом торце плиты.

1.6. Конструкции плит, а также арматурных и закладных изделий к ним приведены в обязательном [приложении](#).

1.7. Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями [ГОСТ 23009-78](#).

Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа плиты и ее габаритные размеры. Длину плиты указывают в дециметрах (значение которой округляют до целого числа), ширину - в сантиметрах.

Во второй группе для плит, изготовляемых из плотного силикатного бетона, указывают вид бетона, обозначаемый прописной буквой «С».

В третьей группе (или во второй группе марки плит, изготовляемых из тяжелого бетона) указывают:

наличие в плите закладных изделий, обозначаемых арабскими цифрами: 1 - для плит с закладными изделиями, расположенными в середине длины плиты; 2 - для плит с закладными изделиями, расположенными по торцам и в середине длины плиты;

наличие в плите вырезов в углах или срезов торцов, обозначаемых строчными буквами;

левый вариант исполнения плиты, обозначаемый строчной буквой «л»;

дополнительные характеристики плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, - проницаемость бетона, обозначаемую прописными буквами: «Н» - нормальная, «П» - пониженная и «О» - особо низкая проницаемость.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПОШ, длиной 1300 мм, шириной 150 мм, из тяжелого бетона:

**ПОШ13.15**

То же, плиты типа ПОГ, длиной 1600 мм, шириной 250 мм, из тяжелого бетона, с закладным изделием в середине длины плиты:

**ПОГ16.25-1**

То же, плиты типа ПОО, длиной 2200 мм, шириной 350 мм, в правом варианте исполнения, из плотного силикатного бетона, с закладными изделиями по торцам и в середине длины плиты:

**ПОО22.35-С-2**

Таблица 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		l	b	Бетон, куб.м	Сталь, кг	
58 9421 1032	ПОШ7.15	700		0,005	0,17	12
58 9421 1097	ПОГ7.15					
58 9421 1162	ПОО7.15					
58 9424 0192	ПОШ7.15-С					9
58 9424 0257	ПОГ7.15-С					
58 9424 0322	ПОО7.15-С					
58 9421 1034	ПОШ10.15					

58 9421 1099	ПОГ10.15	1000	0,007	0,36	17
58 9421 1164	ПОО10.15				
58 9424 0194	ПОШ10.15- С	1300	0,009	0,48	13
58 9424 0259	ПОГ10.15-С				
58 9424 0324	ПОО10.15-С				
58 9421 1035	ПОШ13.15	1300	0,009	0,48	22
58 9421 1100	ПОГ13.15				
58 9421 1165	ПОО13.15				
58 9424 0195	ПОШ13.15- С	1450	0,010	0,74	17
58 9424 0260	ПОГ13.15-С				
58 9424 0325	ПОО13.15-С				
58 9421 1036	ПОШ15.15	1450	0,010	0,74	24
58 9421 1101	ПОГ15.15				
58 9421 1166	ПОО15.15				
58 9424 0196	ПОШ15.15- С	150	0,010	0,74	19
58 9424 0261	ПОГ15.15-С				
58 9424 0326	ПОО15.15-С				
58 9421 1057	ПОШ16.15-1	1600	0,011	0,70	27
58 9421 1122	ПОГ16.15-1				
58 9421 1187	ПОО16.15-1				
58 9424 0217	ПОШ16.15- С-1	1600	0,011	0,70	21
58 9424 0282	ПОГ16.15- С-1				
58 9424 0347	ПОО16.15- С-1				
58 9421 1058	ПОШ19.15-1				32
58 9421 1123	ПОГ19.15-1				

58 9421 1188	ПОО19.15-1	1900	0,013	0,75	24
58 9424 0218	ПОШ19.15- С-1				
58 9424 0283	ПОГ19.15- С-1				
58 9424 0348	ПОО19.15- С-1				
58 9421 1059	ПОШ22.15-1	2200	0,015	0,81	37
58 9421 1124	ПОГ22.15-1				
58 9421 1189	ПОО22.15-1				
58 9424 0219	ПОШ22.15- С-1	2500	0,017	1,00	42
58 9424 0284	ПОГ22.15- С-1				
58 9424 0349	ПОО22.15- С-1				
58 9421 1060	ПОШ25.15-1				
58 9421 1125	ПОГ25.15-1	2800	0,019	1,07	47
58 9421 1190	ПОО25.15-1				
58 9424 0220	ПОШ25.15- С-1				
58 9424 0285	ПОГ25.15- С-1	700	0,006	0,17	16
58 9424 0350	ПОО25.15- С-1				
58 9421 1061	ПОШ28.15-1				
58 9421 1126	ПОГ28.15-1				
58 9421 1191	ПОО28.15-1	2800	0,019	1,07	47
58 9424 0221	ПОШ28.15- С-1				
58 9424 0286	ПОГ28.15- С-1				
58 9424 0351	ПОО28.15- С-1	700	0,006	0,17	16
58 9421 1037	ПОШ7.20				
58 9421 1102	ПОГ7.20				
58 9421	ПОО7.20				

1167						
58 9424 0197	ПОШ7.20-С					
58 9424 0262	ПОГ7.20-С					11
58 9424 0327	ПОО7.20-С					
58 9421 1039	ПОШ10.20					
58 9421 1104	ПОГ10.20					23
58 9421 1169	ПОО10.20	1000		0,009	0,36	
58 9424 0199	ПОШ10.20- С					
58 9424 0264	ПОГ10.20-С					17
58 9424 0329	ПОО10.20-С					
58 9421 1040	ПОШ13.20					
58 9421 1105	ПОГ13.20					29
58 9421 1170	ПОО13.20	1300		0,012	0,49	
58 9424 0200	ПОШ13.20- С					
58 9424 0265	ПОГ13.20-С					23
58 9424 0330	ПОО13.20-С					
58 9421 1041	ПОШ15.20					
58 9421 1106	ПОГ15.20					33
58 9421 1171	ПОО15.20	1450		0,013	0,76	
58 9424 0201	ПОШ15.20- С					
58 9424 0266	ПОГ15.20-С					25
58 9424 0331	ПОО15.20-С					
58 9421 1062	ПОШ16.20-1					
58 9421 1127	ПОГ16.20-1					36
58 9421 1192	ПОО16.20-1	1600	200	0,014	0,72	

58 9424 0222	ПОШ16.20- С-1					
58 9424 0287	ПОГ16.20- С-1					26
58 9424 0352	ПОО16.20- С-1					
58 9421 1062	ПОШ19.20-1	1900	0,017	0,78	43	
58 9421 1128	ПОГ19.20-1					
58 9421 1193	ПОО19.20-1					
58 9424 0223	ПОШ19.20- С-1				32	
58 9424 0288	ПОГ19.20- С-1					
58 9424 0353	ПОО19.20- С-1					
58 9421 1064	ПОШ22.20-1	2200	0,020	0,94	50	
58 9421 1129	ПОГ22.20-1					
58 9421 1194	ПОО22.20-1					
58 9424 0224	ПОШ22.20- С-1				38	
58 9424 0289	ПОГ22.20- С-1					
58 9424 0354	ПОО22.20- С-1					
58 9421 1065	ПОШ25.20-1	2500	0,023	1,02	56	
58 9421 1130	ПОГ25.20-1					
58 9421 1195	ПОО25.20-1					
58 9424 0225	ПОШ25.20- С-1				44	
58 9424 0290	ПОГ25.20- С-1					
58 9424 0355	ПОО25.20- С-1					
58 9421 1066	ПОШ28.20-1	2800	0,025	1,43	63	
58 9421 1131	ПОГ28.20-1					
58 9421 1196	ПОО28.20-1					
58 9424 0226	ПОШ28.20- С-1					

58 9424 0291	ПОГ28.20- С-1					48
58 9424 0356	ПОО28.20- С-1					
58 9421 1042	ПОШ7.25	700		0,008	0,18	20
58 9421 1107	ПОГ7.25					
58 9421 1172	ПОО7.25					
58 9424 0202	ПОШ7.25-С					15
58 9424 0267	ПОГ7.25-С					
58 9424 0332	ПОО7.25-С					
58 9421 1044	ПОШ10.25	1000		0,011	0,37	28
58 9421 1109	ПОГ10.25					
58 9421 1174	ПОО10.25					
58 9424 0204	ПОШ10.25- С					21
58 9424 0269	ПОГ10.25-С					
58 9424 0334	ПОО10.25-С					
58 9421 1045	ПОШ13.25	1300		0,014	0,51	37
58 9421 1110	ПОГ13.25					
58 9421 1175	ПОО13.25					
58 9424 0205	ПОШ13.25- С					26
58 9424 0270	ПОГ13.25-С					
58 9424 0335	ПОО13.25-С					
58 9421 1046	ПОШ15.25	1450	250	0,016	0,77	41
58 9421 1111	ПОГ15.25					
58 9421 1176	ПОО15.25					
58 9424 0206	ПОШ15.25- С					30
58 9424 0271	ПОГ15.25-С					



58 9424 0336	ПОО15.25-С				
58 9421 1067	ПОШ16.25-1	1600	0,018	0,73	45
58 9421 1132	ПОГ16.25-1				
58 9421 1197	ПОО16.25-1				
58 9424 0227	ПОШ16.25- С-1				34
58 9424 0292	ПОГ16.25- С-1				
58 9424 0357	ПОО16.25- С-1				
58 9421 1068	ПОШ19.25-1	1900	0,021	0,89	53
58 9421 1133	ПОГ19.25-1				
58 9421 1198	ПОО19.25-1				
58 9424 0228	ПОШ19.25- С-1				40
58 9424 0293	ПОГ19.25- С-1				
58 9424 0358	ПОО19.25- С-1				
58 9421 1069	ПОШ22.25-1	2200	0,025	0,97	62
58 9421 1134	ПОГ22.25-1				
58 9421 1199	ПОО22.25-1				
58 9424 0229	ПОШ22.25- С-1				47
58 9424 0294	ПОГ22.25- С-1				
58 9424 0359	ПОО22.25- С-1				
58 9421 1070	ПОШ25.25-1	2500	0,028	1,33	70
58 9421 1135	ПОГ25.25-1				
58 9421 1200	ПОО25.25-1				
58 9424 0230	ПОШ25.25- С-1				53
58 9424 0295	ПОГ25.25- С-1				
58 9424	ПОО25.25-				

0360	С-1				
58 9421 1071	ПОШ28.25-1	2800	0,032	1,46	79
58 9421 1136	ПОГ28.25-1				
58 9421 1201	ПОО28.25-1				
58 9424 0231	ПОШ28.25- С-1				60
58 9424 0296	ПОГ28.25- С-1				
58 9424 0361	ПОО28.25- С-1				
58 9421 1047	ПОШ7.35	700	0,011	0,20	28
58 9421 1112	ПОГ7.35				
58 9421 1177	ПОО7.35				
58 9424 0207	ПОШ7.35-С				20
58 9424 0272	ПОГ7.35-С				
58 9424 0337	ПОО7.35-С				
58 9421 1049	ПОШ10.35	1000	0,016	0,33	39
58 9421 1114	ПОГ10.35				
58 9421 1179	ПОО10.35				
58 9424 0209	ПОШ10.35- С				30
58 9424 0274	ПОГ10.35-С				
58 9424 0339	ПОО10.35-С				
58 9421 1050	ПОШ13.35	1300	0,020	0,63	51
58 9421 1115	ПОГ13.35				
58 9421 1180	ПОО13.35				
58 9424 0210	ПОШ13.35- С				37
58 9424 0275	ПОГ13.35-С				
58 9424 0340	ПОО13.35-С				

58 9421 1051	ПОШ15.35	1450	350	0,023	0,72	57
58 9421 1116	ПОГ15.35					
58 9421 1181	ПОО15.35					
58 9424 0211	ПОШ15.35- С	1600	0,025	0,85	63	
58 9424 0276	ПОГ15.35-С					
58 9424 0341	ПОО15.35-С					
58 9421 1072	ПОШ16.35-1	1600	0,025	0,85	63	
58 9421 1137	ПОГ16.35-1					
58 9421 1202	ПОО16.35-1					
58 9424 0232	ПОШ16.35- С-1	1900	0,030	0,93	75	
58 9424 0297	ПОГ16.35- С-1					
58 9424 0362	ПОО16.35- С-1					
58 9421 1073	ПОШ19.35-1	1900	0,030	0,93	75	
58 9421 1138	ПОГ19.35-1					
58 9421 1203	ПОО19.35-1					
58 9424 0233	ПОШ19.35- С-1	2200	0,035	1,03	87	
58 9424 0298	ПОГ19.35- С-1					
58 9424 0363	ПОО19.35- С-1					
58 9421 1074	ПОШ22.35-1	2200	0,035	1,03	87	
58 9421 1139	ПОГ22.35-1					
58 9421 1204	ПОО22.35-1					
58 9424 0234	ПОШ22.35- С-1	2200	0,035	1,03	65	
58 9424 0299	ПОГ22.35- С-1					
58 9424 0364	ПОО22.35- С-1					
58 9421 1075	ПОШ25.35-1					

58 9421 1140	ПОГ25.35-1	2500	0,039	1,62	98
58 9421 1205	ПОО25.35-1				
58 9424 0235	ПОШ25.35- С-1				73
58 9424 0300	ПОГ25.35- С-1				
58 9424 0365	ПОО25.35- С-1				
58 9421 1076	ПОШ28.35-1	2800	0,040	1,77	110
58 9421 1141	ПОГ28.35-1				
58 9421 1206	ПОО28.35-1				
58 9424 0236	ПОШ28.35- С-1				75
58 9424 0301	ПОГ28.35- С-1				
58 9424 0366	ПОО28.35- С-1				
58 9421 1052	ПОШ7.45	700	0,014	0,21	35
58 9421 1117	ПОГ7.45				
58 9421 1182	ПОО7.45				
58 9424 0212	ПОШ7.45-С				26
58 9424 0277	ПОГ7.45-С				
58 9424 0342	ПОО7.45-С				
58 9421 1054	ПОШ10.45	1000	0,020	0,35	51
58 9421 1119	ПОГ10.45				
58 9421 1184	ПОО10.45				
58 9424 0214	ПОШ10.45- С				37
58 9424 0279	ПОГ10.45-С				
58 9424 0344	ПОО10.45-С				
58 9421 1055	ПОШ13.45				66
58 9421 1120	ПОГ13.45				

58 9421 1185	ПОО13.45	1300		0,026	0,65	
58 9424 0215	ПОШ13.45- С					
58 9424 0280	ПОГ13.45-С					48
58 9424 0345	ПОО13.45-С					
58 9421 1056	ПОШ15.45					
58 9421 1121	ПОГ15.45					73
58 9421 1186	ПОО15.45	1450		0,029	0,75	
58 9424 0216	ПОШ15.45- С					
58 9424 0281	ПОГ15.45-С					54
58 9424 0346	ПОО15.45-С					
58 9421 1077	ПОШ16.45-1					
58 9421 1142	ПОГ16.45-1					81
58 9421 1207	ПОО16.45-1	1600	450	0,033	0,96	
58 9424 0237	ПОШ16.45- С-1					
58 9424 0302	ПОГ16.45- С-1					62
58 9424 0367	ПОО16.45- С-1					
58 9421 1078	ПОШ19.45-1					
58 9421 1143	ПОГ19.45-1					96
58 9421 1208	ПОО19.45-1	1900		0,039	1,08	
58 9424 0238	ПОШ19.45- С-1					
58 9424 0303	ПОГ19.45- С-1					73
58 9424 0368	ПОО19.45- С-1					
58 9421 1079	ПОШ22.45-1					
58 9421 1144	ПОГ22.45-1					113
58 9421	ПОО22.45-1	2200		0,045	1,31	

1209						
58 9424 0239	ПОШ22.45- С-1					84
58 9424 0304	ПОГ22.45- С-1					
58 9424 0369	ПОО22.45- С-1					
58 9421 1080	ПОШ25.45-1	2500		0,051	1,68	127
58 9421 1145	ПОГ25.45-1					
58 9421 1210	ПОО25.45-1					
58 9424 0240	ПОШ25.45- С-1					95
58 9424 0305	ПОГ25.45- С-1					
58 9424 0370	ПОО25.45- С-1					
58 9421 1081	ПОШ28.45-1	2800		0,057	2,40	110
58 9421 1146	ПОГ28.45-1					
58 9421 1211	ПОО28.45-1					
58 9424 0241	ПОШ28.45- С-1					107
58 9424 0306	ПОГ28.45- С-1					
58 9424 0371	ПОО28.45- С-1					
58 9421 1082	ПОШ22.15-2	2200		0,015	1,59	37
58 9421 1147	ПОГ22.15-2					
58 9421 1212	ПОО22.15-2					
58 9424 0242	ПОШ22.15- С-2					28
58 9424 0307	ПОГ22.15- С-2					
58 9424 0372	ПОО22.15- С-2					
58 9421 1083	ПОШ25.15-2	2500	150	0,017	1,78	42
58 9421 1148	ПОГ25.15-2					
58 9421 1213	ПОО25.15-2					

58 9424 0243	ПОШ25.15- С-2						
58 9424 0308	ПОГ25.15- С-2						32
58 9424 0373	ПОО25.15- С-2						
58 9421 1084	ПОШ28.15-2	2800		0,019	1,85		47
58 9421 1149	ПОГ28.15-2						
58 9421 1214	ПОО28.15-2						
58 9424 0244	ПОШ28.15- С-2						36
58 9424 0309	ПОГ28.15- С-2						
58 9424 0374	ПОО28.15- С-2						
58 9421 1085	ПОШ22.20-2	2200		0,020	1,72		50
58 9421 1150	ПОГ22.20-2						
58 9421 1215	ПОО22.20-2						
58 9424 0245	ПОШ22.20- С-2						38
58 9424 0310	ПОГ22. 20- С-2						
58 9424 0375	ПОО22.20- С-2						
58 9421 1086	ПОШ25.20-2	2500	200	0,023	1,80		56
58 9421 1151	ПОГ25.20-2						
58 9421 1216	ПОО25.20-2						
58 9424 0246	ПОШ25.20- С-2						44
58 9424 0311	ПОГ25.20- С-2						
58 9424 0376	ПОО25.20- С-2						
58 9421 1087	ПОШ28.20-2	2800		0,025	2,21		63
58 9421 1152	ПОГ28.20-2						
58 9421 1217	ПОО28.20-2						
58 9424 0247	ПОШ28.20- С-2						

58 9424 0312	ПОГ28.20- С-2					48
58 9424 0377	ПОО28.20- С-2					
58 9421 1088	ПОШ22.25-2	2200		0,025	1,75	62
58 9421 1153	ПОГ22.25-2					
58 9421 1218	ПОО22.25-2					
58 9424 0248	ПОШ22.25- С-2					47
58 9424 0313	ПОГ22.25- С-2					
58 9424 0378	ПОО22.25- С-2					
58 9421 1089	ПОШ25.25-2	2500	250	0,028	2,11	70
58 9421 1154	ПОГ25.25-2					
58 9421 1219	ПОО25.25-2					
58 9424 0249	ПОШ25.25- С-2					53
58 9424 0314	ПОГ25.25- С-2					
58 9424 0379	ПОО25.25- С-2					
58 9421 1090	ПОШ28.25-2	2800		0,032	2,24	79
58 9421 1155	ПОГ28.25-2					
58 9421 1220	ПОО28.25-2					
58 9424 0250	ПОШ28.25- С-2					60
58 9424 0315	ПОГ28.25- С-2					
58 9424 0380	ПОО28.25- С-2					
58 9421 1091	ПОШ22.35-2	2200		0,035	1,91	87
58 9421 1156	ПОГ22.35-2					
58 9421 1221	ПОО22.35-2					
58 9424 0251	ПОШ22.35- С-2					65
58 9424 0316	ПОГ22.35- С-2					



58 9424 0381	ПОО22.35- С-2					
58 9421 1092	ПОШ25.35-2	2500	350	0,039	2,40	98
58 9421 1157	ПОГ25.35-2					
58 9421 1222	ПОО25.35-2					
58 9424 0252	ПОШ25.35- С-2	2800		0,040	2,55	73
58 9424 0317	ПОГ25.35- С-2					
58 9424 0382	ПОО25.35- С-2					
58 9421 1093	ПОШ28.35-2	2800		0,040	2,55	110
58 9421 1158	ПОГ28.35-2					
58 9421 1223	ПОО28.35-2					
58 9424 0253	ПОШ28.35- С-2	2200		0,045	2,09	75
58 9424 0318	ПОГ28.35- С-2					
58 9424 0383	ПОО28.35- С-2					
58 9421 1094	ПОШ22.45-2	2200		0,045	2,09	113
58 9421 1159	ПОГ22.45-2					
58 9421 1224	ПОО22.45-2					
58 9424 0254	ПОШ22.45- С-2	2500	450	0,051	2,46	84
58 9424 0319	ПОГ22.45- С-2					
58 9424 0384	ПОО22.45- С-2					
58 9421 1095	ПОШ25.45-2	2500	450	0,051	2,46	127
58 9421 1160	ПОГ25.45-2					
58 9421 1225	ПОО25.45-2					
58 9424 0255	ПОШ25.45- С-2	2500	450	0,051	2,46	95
58 9424 0320	ПОГ25.45- С-2					
58 9424	ПОО25.45-					

0385	С-2				
58 9421 1096	ПОШ28.45-2				
58 9421 1161	ПОГ28.45-2				142
58 9421 1226	ПОО28.45-2	2800		0,057	3,18
58 9424 0256	ПОШ28.45- С-2				
58 9424 0321	ПОГ28.45- С-2				107
58 9424 0386	ПОО28.45- С-2				

Примечания:

1. В марках плит по [табл. 1](#) не указаны варианты исполнения плит ([п. 1.5](#)).
2. В случае устройства в плитах вырезов в углах или срезов торцов ([п. 1.3](#)) расход бетона и стали на плиту, указанный в табл. 1, следует соответственно изменить.
3. Масса плит приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2400 кгс/куб.м и плотного силикатного бетона - 1800 кгс/куб.м.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

- 2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям [ГОСТ 13015.0-83](#):
- по прочности;
  - по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
  - по морозостойкости бетона;
  - к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
  - к бетону плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред;
  - к качеству арматурных и закладных изделий и их положению в плите;
  - к маркам сталей для арматурных и закладных изделий;
  - по отклонению толщины защитного слоя бетона;
  - по защите от коррозии;
  - по применению форм для изготовления плит.

2.3. Плиты следует изготавливать из бетона класса по прочности на сжатие В15.

2.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более:

- 9% - для тяжелого бетона;
- 10% - для плотного силикатного бетона.

2.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит в процентах от класса бетона по прочности на сжатие следует принимать равным:

- 70 - для плит из тяжелого бетона;
- 100 - для плит из плотного силикатного бетона.

При поставке плит из тяжелого бетона в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности тяжелого бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями [ГОСТ 13015.0-83](#).

2.6. Плотный силикатный бетон должен иметь среднюю плотность (в высушенном до постоянной массы состоянии) не менее 1800 кг/куб.м.

2.7. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:  
 стержневая арматурная сталь класса А-III - [ГОСТ 5781-82](#);  
 проволока класса Вр-I - [ГОСТ 6727-80](#).

2.8. Форма и размеры сварных арматурных сеток, закладных изделий и их положение в плитах должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

2.9. Арматуру в плитах из плотного силикатного бетона, предназначенных для применения в помещениях с относительной влажностью внутреннего воздуха свыше 60 %, следует защищать от коррозии. Способ защиты арматуры должен соответствовать установленному проектной документацией (согласно требованиям СН 165-76) и указанному в заказе на изготовление плит.

2.10. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм		
Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пред. откл.
Отклонения линейных размеров	Длина плиты	+/-5
	Ширина плиты	+/-3
	Толщина плиты	+/-2
	Положение закладного изделия: в плоскости плиты	5
Отклонение от прямолинейности	из плоскости плиты	2
	Прямолинейность лицевого профиля поверхности плиты в любом сечении на всей длине плиты длиной 700-1300	+/-2
Отклонение от плоскостности	То же, плиты длиной 1450-2800	+/-3
	Плоскостность лицевой поверхности плиты относительно прилегающей плоскости	3

2.11. Устанавливаются следующие категории бетонных поверхностей плиты:

- А0 или А1 - лицевой шлифованной или глянцевой;
- А2 - лицевой гладкой, предназначенной под окраску;
- А7 - нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит - по [ГОСТ 13015.0-83](#) и настоящему стандарту.

2.11.1. Верхняя лицевая поверхность плит одной партии должна иметь одинаковый цвет и тон окраски.

Расположение мраморного щебня на лицевых шлифованных поверхностях плит должно быть равномерным или предусмотренным проектной документацией на конкретное здание и заказом. В первом случае участки без мраморного щебня площадью более 3 кв.см не допускаются.

2.11.2. На поверхностях плит не допускаются трещины в бетоне, за исключением усадочных и других местных технологических шириной не более 0,1 мм на нижней поверхности плит.

2.11.3. Плиты высшей категории качества должны быть типов ПОШ или ПОГ.

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Приемку плит следует проводить партиями в соответствии с требованиями [ГОСТ 13015.1-81](#) и настоящего стандарта.

3.2. Приемку плит по показателям их прочности, морозостойкости бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности бетона), средней плотности плотного силикатного бетона, соответствия арматурных и закладных изделий требованиям обязательного приложения, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний.

3.4. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять одноступенчатый выборочный контроль.

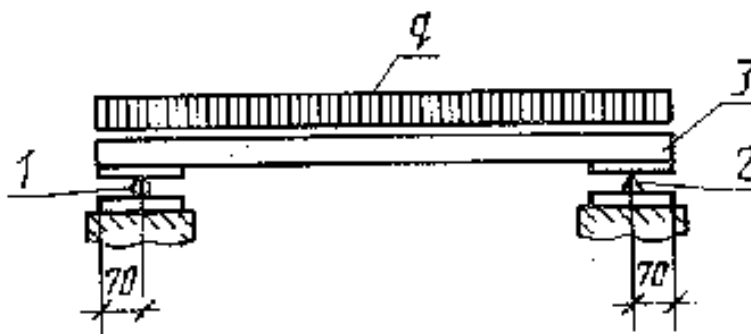
3.5. Приемку плит по наличию закладных изделий, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, соответствию вида отделки установленным требованиям к эталону следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой плит, имеющих дефекты по указанным показателям.

### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Испытания плит нагружением для определения их прочности следует проводить по достижении бетоном прочности, соответствующей классу по прочности на сжатие.

Прочность плит следует контролировать по ГОСТ 8829-85.

4.1.1. Схема опирания и нагружения плиты при испытании ее нагружением приведена на черт. 2, а значения контрольных нагрузок при проверке прочности плит указаны в табл. 3.



1 - подвижная опора; 2 - неподвижная опора; 3 - подоконная плита.  
 Черт. 2

Таблица 3

Значение коэффициента С	Контрольная нагрузка по проверке прочности плиты $q$ , кПа (кгс/кв.м), при которой	
	плита признается годной	требуется повторное испытание плиты
1,4	1,23(125)	1,04(105)
1,6	1,57(160)	1,33(135)

Примечания:

1. Значения контрольных нагрузок указаны без учета веса плиты.
2. Значение коэффициента С принимают в зависимости от возможного характера разрушения плиты согласно ГОСТ 8829-85.
- 4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по [ГОСТ 10180-78](#) на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных [ГОСТ 18105.1-80](#).
- При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания образца.
- 4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.
- 4.4. Среднюю плотность плотного силикатного бетона следует определять по [ГОСТ 12730.0-78](#) и [ГОСТ 12730.1-78](#) на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.
- 4.5. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75.
- 4.6. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по [ГОСТ 17625-83](#) и ГОСТ 22904-78.
- 4.7. Размеры плит, отклонения от прямолинейности и плоскостности верхних лицевых поверхностей качеству бетонных поверхностей, ширину

раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

## 5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка плит - по [ГОСТ 13015.2-81](#).

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на нелицевой поверхности плит.

Допускается по соглашению изготовителя с потребителем и проектной организацией - автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на плиты их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, - по [ГОСТ 13015.3-81](#).

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями [ГОСТ 13015.4-84](#) и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в контейнерах или пакетах.

5.3.2. Плиты следует укладывать на нелицевую грань шириной 45 мм лицевыми поверхностями вплотную одна к другой. Подкладки под нижний ряд и прокладки между рядами плит должны быть толщиной не менее 25 мм и уложены на расстоянии от торцов плит:

100 мм - для плит длиной 700-1000 мм;

200 мм - для плит длиной 1300-2800 мм.

5.3.3. Грузовые стропы и другие захватные приспособления применяемые для погрузки, разгрузки и складирования плит, в местах соприкосновения их с плитами должны иметь мягкое покрытие.

Приложение  
Обязательное

### КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТ, АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ К НИМ

1. Положение сварных арматурных сеток и закладных изделий в плитах должно соответствовать указанному:

на [черт. 1](#) - для плит длиной 700-1450 мм;

на [черт. 2](#) и в [табл. 1](#) - для плит длиной 1600-2800 мм (с одним закладным изделием);

на [черт. 3](#) и в [табл. 2](#) - для плит длиной 2200-2800 мм (с тремя закладными изделиями).

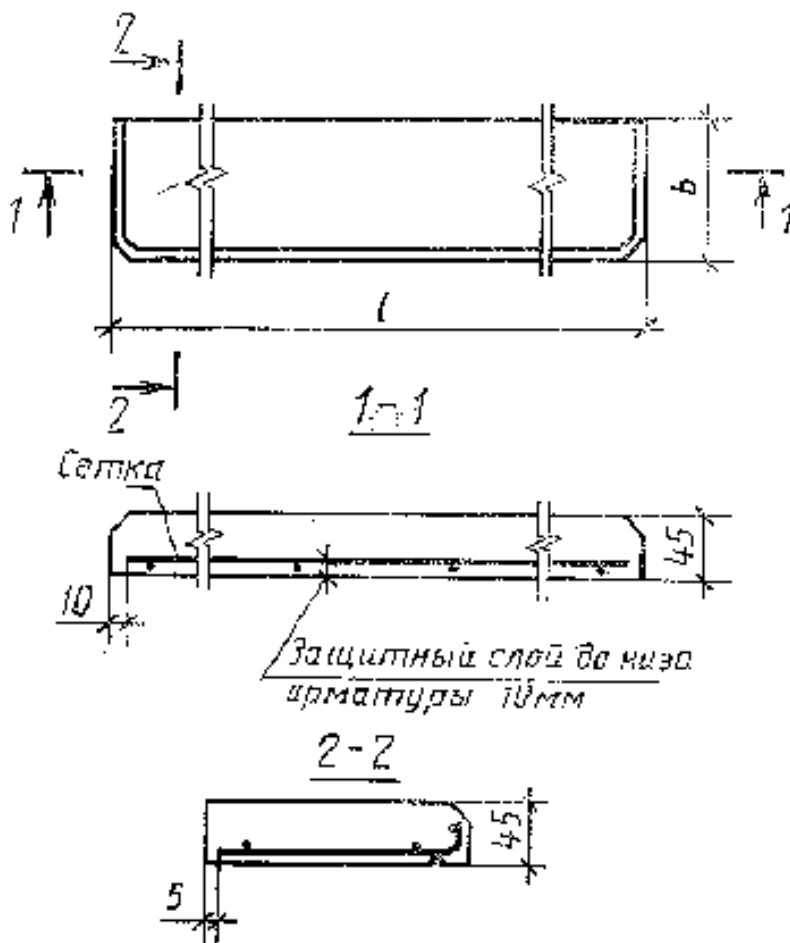
Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в [табл. 3](#).

2. Форма и размеры арматурных сеток должны соответствовать указанным на [черт. 4](#) и в [табл. 4](#), а закладных изделий - на [черт. 5](#).

Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку приведены в [табл. 5](#), а на одно закладное изделие - в [табл. 6](#).

3. Марки плит на чертежах и в таблицах настоящего обязательного приложения приведены без указания вида бетона и отделки верхних лицевых поверхностей плит.

**Плиты длиной 700 - 1450 мм**



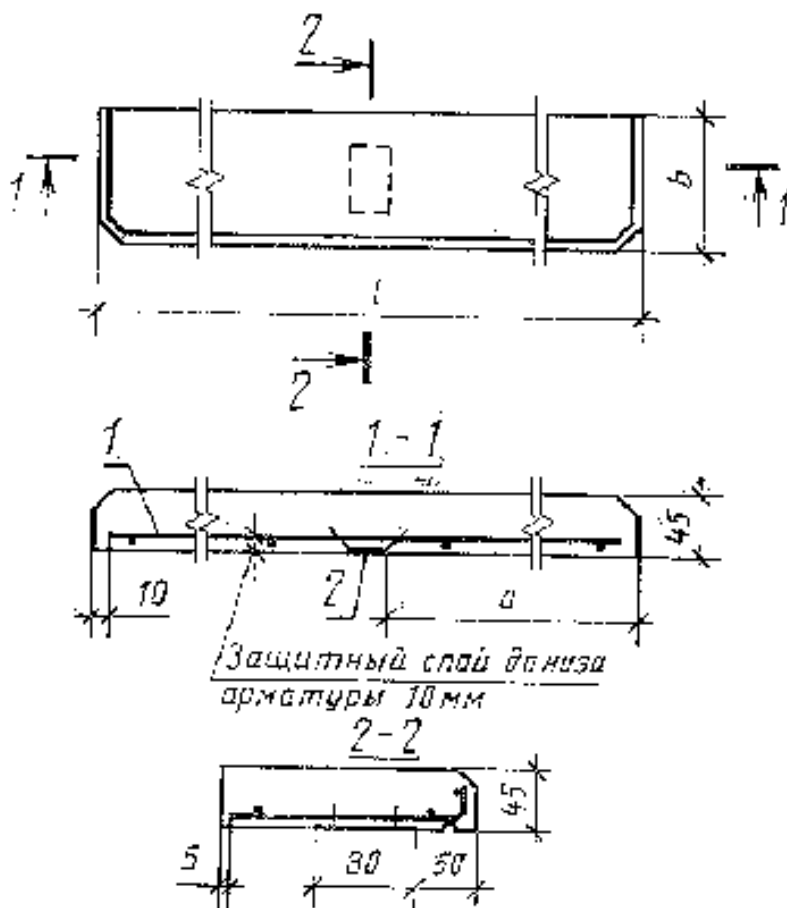
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Марка плиты	a	Марка плиты	a	Марка плиты	a
ПО 16.15-1	770	ПО 25.20-1	1220	ПО 19.35-1	920
ПО 19.15-1	920	ПО 28.20-1	1370	ПО 22.35-1	1070
ПО 22.15-1	1070	ПО 16.25-1	770	ПО 25.35-1	1220
ПО 25.15-1	1220	ПО 19.25-1	920	ПО 28.35-1	1370
ПО 28.15-1	1370	ПО 22.25-1	1070	ПО 16.45-1	770
ПО 16.20-1	770	ПО 25.25-1	1220	ПО 19.45-1	920
ПО 19.20-1	920	ПО 28.25-1	1370	ПО 22.45-1	1070
ПО 22.20-1	1070	ПО 16.35-1	770	ПО 25.45-1	1220
				ПО 28.45-1	1370

**Плиты длиной 1600 - 2800 мм (с одним закладным изделием)**



1 - сетка; 2 - закладное изделие М1.  
 Черт. 2

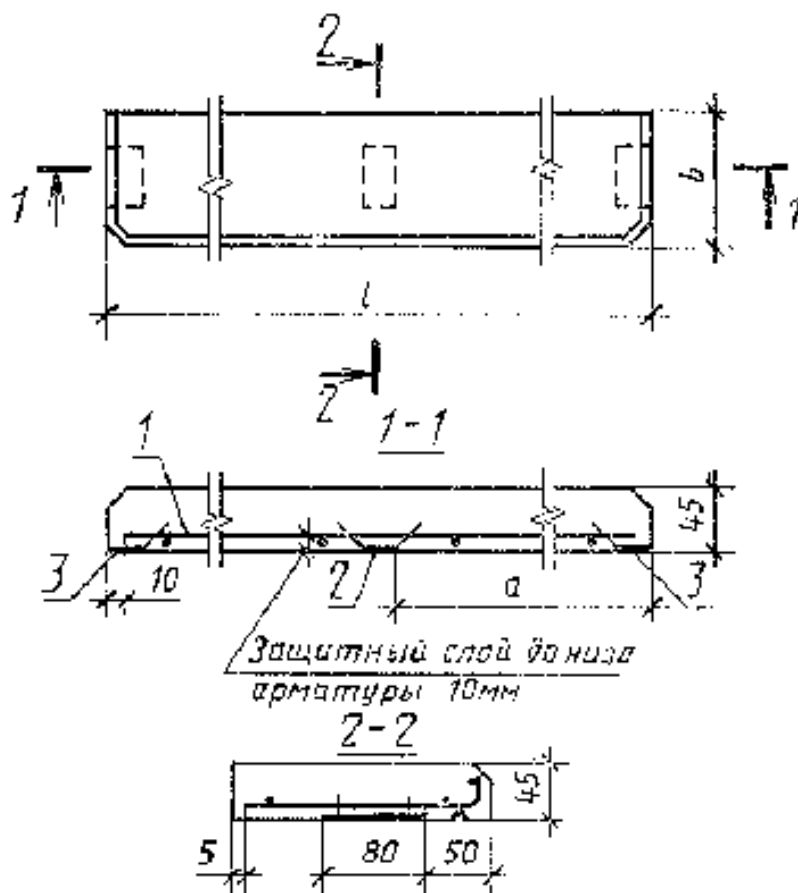
Таблица 2

Размеры в мм

Марка плиты	a	Марка плиты	a	Марка плиты	a
ПО 22.15-2	1070	ПО 28.20-2	1370	ПО 25.35-2	1220
ПО 25.15-2	1220	ПО 22.25-2	1070	ПО 28.35-2	1370
ПО 28.15-2	1370	ПО 25.25-2	1220	ПО 22.45-2	1070
ПО 22.20-2	1070	ПО 28.25-2	1370	ПО 25.45-2	1220
ПО 25.20-2	1220	ПО 22.35-2	1070	ПО 28.45-2	1370

**Плиты длиной 2200 - 2800 мм (с тремя закладными изделиями)**





1 - сетка; 2 - закладное изделие М1; 3 - закладное изделие М2.

Черт. 3

Таблица 3

**Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту**

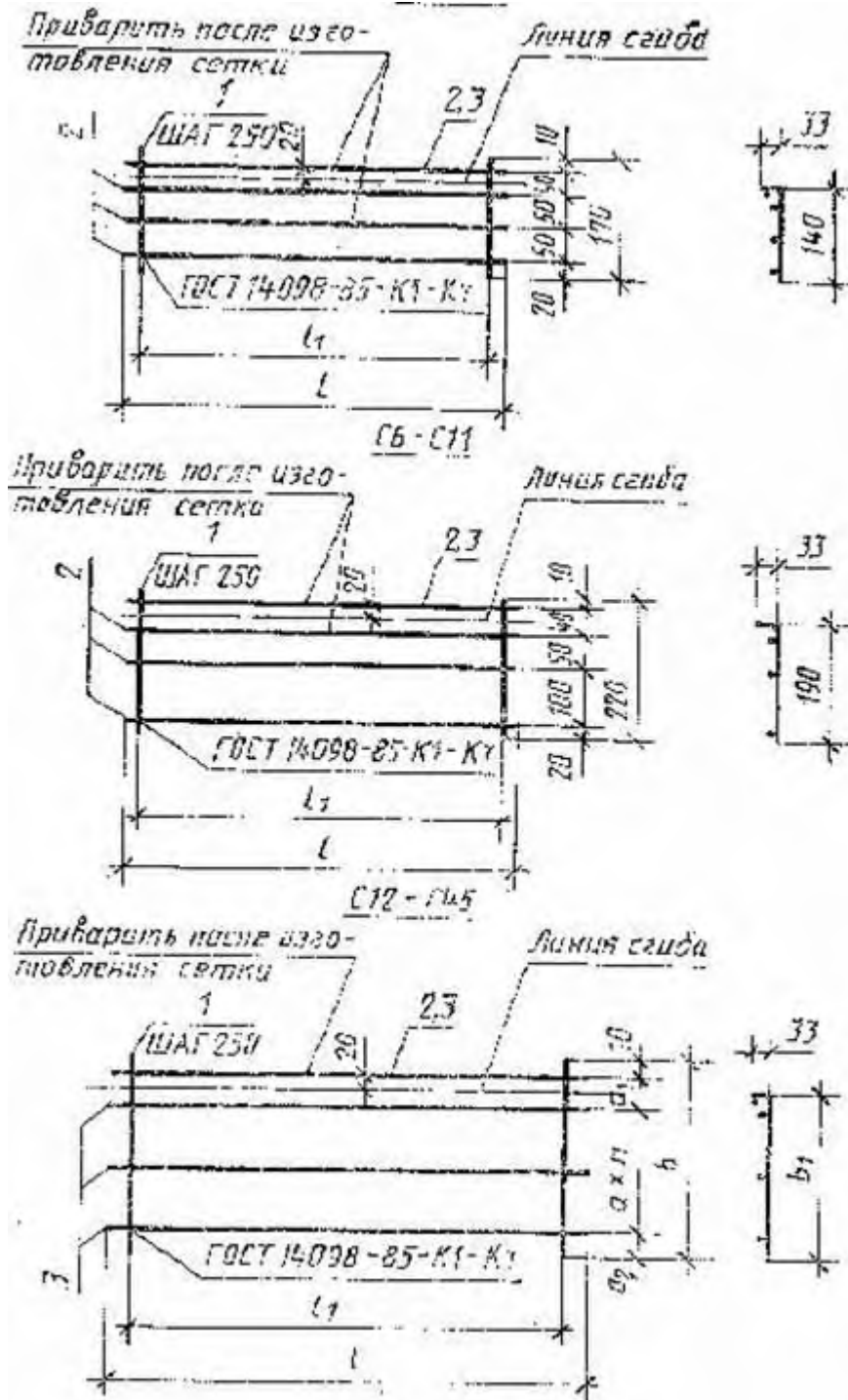
Марка плиты	Сетка		Закладное изделие		Выборка стали, кг							
	Марка	Количество	Марка	Количество	Арматурное изделие			Закладное изделие				
					Арматурная сталь по <a href="#">ГОСТ 6727-80</a>			Арматурная сталь по <a href="#">ГОСТ 5781-82</a>		Полосовая сталь по <a href="#">ГОСТ 103-76</a>		
					Класс Вр-I			Класс А-III		Марка ВСт3кп2 по <a href="#">ГОСТ 380-76</a>		
					Диаметр, мм		Итого	Диаметр 8 мм	Итого	-	Итого	
3	4	5	60x6									
ПО 7.15	C1		-	-	0,17	-	-	0,17	-	-	-	-
ПО 10.15	C2		-	-	0,09	0,27	0,36	-	-	-	-	-
ПО	C12		-	-	0,11	-	0,37	0,48	-	-	-	-

13.15 ПО 15.15	C3		-	-	0,13	-	0,62	0,75	-	-	-	-
ПО 16.15- 1	C13				0,31	-	-	0,31	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 19.15- 1	C14				0,36	-	-	0,36	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 22.15- 1	C15		M1	1	0,42	-	-	0,42	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 25.15- 1	C4				0,60	-	-	0,60	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 28.15- 1	C5				0,68	-	-	0,68	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 7.20	C6		-	-	0,18	-	-	0,18	-	-	-	-
ПО 10.20	C7		-	-	0,10	0,27	-	0,37	-	-	-	-
ПО 13.20	C16		-	-	0,12	-	0,37	0,49	-	-	-	-
ПО 15.20	C8		-	-	0,14	-	0,62	0,76	-	-	-	-
ПО 16.20- 1	C17				0,33	-	-	0,33	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 19.20- 1	C18				0,38	-	-	0,38	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 22.20- 1	C9	1	M1	1	0,56	-	-	0,56	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 25.20- 1	C10				0,63	-	-	0,63	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 28.20- 1	C11				0,27	0,77	-	1,04	0,22	0,22	0,17	0,17
ПО 7.25	C19		-	-	0,18	-	-	0,18	-	-	-	-
ПО 10.25	C20		-	-	0,11	0,27	-	0,38	-	-	-	-
ПО 13.25	C21		-	-	0,14	-	0,37	0,51	-	-	-	-
ПО 15.25	C22		-	-	0,16	-	0,62	0,78	-	-	-	-
ПО	C23				0,34	-	-	0,34	0,22	0,22	0,17	0,17

16.25-1 ПО	C24			0,50	-	-		0,22	0,22	0,17	0,17						
19.25-1 ПО	C25	M1	1	0,58	-	-		0,22	0,22	0,17	0,17						
22.25-1 ПО	C26			0,27	0,68	-		0,22	0,22	0,17	0,17						
25.25-1 ПО	C27			0,30	0,77	-		0,22	0,22	0,17	0,17						
28.25-1 ПО	C28			-	-	-	0,20	-	-	-	-						
7.35 ПО	C29			-	-	-	0,33	-	-	-	-						
10.35 ПО	C30			-	-	-	0,16	0,47	-	-	-						
13.35 ПО	C31			-	-	-	0,19	0,53	-	-	-						
15.35 ПО	C32						0,46	-	-	0,46	0,22	0,22	0,17	0,17			
16.35-1 ПО	C33						0,54	-	-	0,54	0,22	0,22	0,17	0,17			
19.35-1 ПО	C34	M1	1				0,74	-	-	0,74	0,22	0,22	0,17	0,17			
22.35-1 ПО	C35						0,32	0,91	-	1,23	0,22	0,22	0,17	0,17			
25.35-1 ПО	C36						0,36	1,02	-	1,38	0,22	0,22	0,17	0,17			
28.35-1 ПО	C37						-	-	-	0,21	-	-	-	-			
7.45 ПО	C38						-	-	-	0,35	-	-	-	-			
10.45 ПО	C30						-	-	-	0,19	0,47	-	-	-			
13.45 ПО	C40						-	-	-	0,22	0,53	-	-	-			
15.45 ПО	C41									0,58	-	-	0,58	0,22	0,22	0,17	0,17
16.45-1 ПО	C42									0,68	-	-	0,68	0,22	0,22	0,17	0,17
19.45-																	

1												
ПО	C43	M1	1	0,33	0,60	-	0,93	0,22	0,22	0,17	0,17	
22.45-1												
ПО	C44			0,37	0,91	-	1,28	0,22	0,22	0,17	0,17	
25.45-1												
ПО	C45			0,41	-	1,60	2,01	0,22	0,22	0,17	0,17	
28.45-1												
ПО	C15			0,42	-	-	0,42	0,66	0,66	0,51	0,51	
22.15-2												
ПО	C14			0,61	-	-	0,61	0,66	0,66	0,51	0,51	
25.15-2												
ПО	C5			0,68	-	-	0,68	0,66	0,66	0,51	0,51	
28.15-2												
ПО	C9			0,55	-	-	0,55	0,66	0,66	0,51	0,51	
22.20-2												
ПО	C10			0,63	-	-	0,63	0,66	0,66	0,51	0,51	
25.20-2												
ПО	C11			0,27	0,77	-	1,04	0,66	0,66	0,51	0,51	
28.20-2												
ПО	C25	M1	1	0,58	-	-	0,58	0,66	0,66	0,51	0,51	
22.25-2												
ПО	C26	M2	2	0,27	0,67	-	0,94	0,66	0,66	0,51	0,51	
25.25-2												
ПО	C27			0,30	0,77	-	1,07	0,66	0,66	0,51	0,51	
28.25-2												
ПО	C34			0,74	-	-	0,74	0,66	0,66	0,51	0,51	
22.35-2												
ПО	C35			0,32	0,91	-	1,23	0,66	0,66	0,51	0,51	
25.35-2												
ПО	C36			0,36	1,02	-	1,38	0,66	0,66	0,51	0,51	
28.35-2												
ПО	C43			0,33	0,59	-	0,92	0,66	0,66	0,51	0,51	
22.45-2												
ПО	C44			0,37	0,92	-	1,29	0,66	0,66	0,51	0,51	

25.45-2											
ПО	C45			0,41	-	1,60	0,66	0,66	0,51	0,51	
28.45-2											



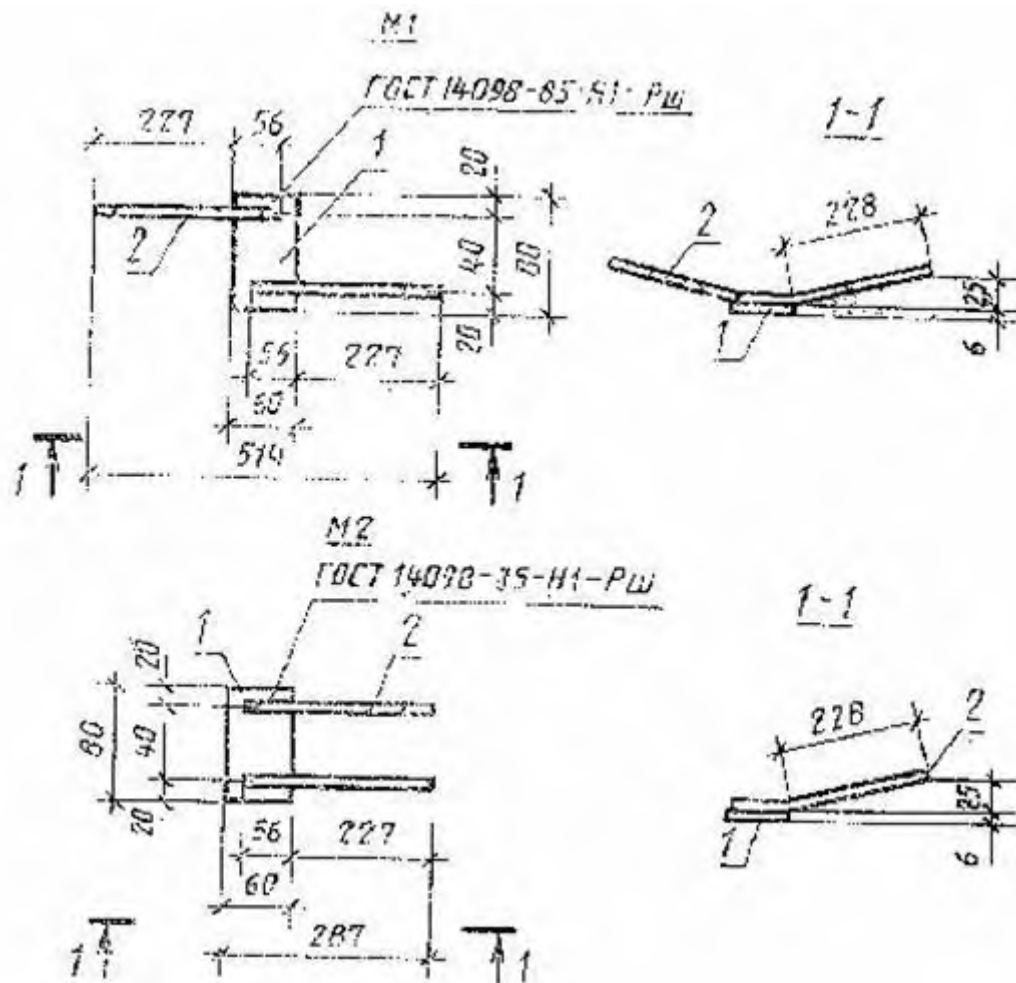
Черт. 4

Таблица 4

Размеры арматурных сеток С1 - С45

Марка	Размеры в мм	№
-------	--------------	---

сетки	$l$	$l_1$	$b$	$b_1$	$a$	$a_1$	$a_2$	
C1	680	500						
C2	980	750						
C3	1430	1250	-	-	-	-	-	-
C4	2480	2250						
C5	2780	2500						
C6	690	500						
C7	980	750						
C8	1430	1250	-	-	-	-	-	-
C9	2180	2000						
C10	2480	2250						
C11	2780	2500						
C12	1280	1000						
C13	1580	1500	170	140		40		
C14	1880	1750						
C15	2180	2000			100			-
C16	1280	1000						
C17	1580	1500	220	190		90		
C18	1880	1750						
C19	680	500						2
C20	980	750					20	
C21	1280	1000			200			-
C22	1430	1250	270	240	100	40		2
C23	1580	1500			200			-
C24	1880	1750						
C25	2180	2000						2
C26	2480	2250						
C27	2780	2500						
C28	680	500				-	60	
C29	980	750						
C30	1280	1000			100	40	20	
C31	1430	1250						
C32	1580	1500	370	340		-	60	3
C33	1880	1750						
C34	2180	2000						
C35	2480	2250				40	20	
C36	2780	2500						
C37	680	500			200			2
C38	980	750						
C39	1280	1000						
C40	1430	1250	470	440	100	-	60	4
C41	1580	1500						
C42	1880	1750						
C43	2180	2000			200	40	20	2
C44	2480	2250			100	-	60	4
C45	2780	2500						



Черт. 5

Таблица 5

Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку

Марка сетки	Позиция	Эскиз стержня	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Общая длина, м	Выборка стали		
							Диаметр, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С1	1	-	3Вр1	170	3	0,51	3Вр1	0,17	0,17
	2	-	3Вр1	680	4	2,72			
С2	1	-	3Вр1	170	4	0,68	3Вр1	0,09	0,36
	2	-	4Вр1	980	3	2,94	4Вр1	0,27	
	3	-	3Вр1	980	1	0,98			
С3	1	-	3Вр1	170	6	1,02	3Вр1	0,13	0,75
	2	-	5Вр1	1430	3	4,29	5Вр1	0,62	
	3	-	3Вр1	1430	1	1,43			
С4	1	-	3Вр1	170	10	1,70	3Вр1	0,60	0,60
	2	-	3Вр1	2480	4	9,92			
С5	1	-	3Вр1	170	11	1,87	3Вр1	0,68	0,68
	2	-	3Вр1	2780	4	11,12			
С6	1	-	3Вр1	220	3	0,66	3Вр1	0,18	0,18

	2		3Bp1	680	4	2,72			
C7	1		3Bp1	220	4	0,88	3Bp1	0,10	0,37
	2	-	4Bp1	980	3	2,94	4Bp1	0,27	
	3		3Bp1	980	1	0,98			
C8	1		3Bp1	220	6	1,32	3Bp1	0,14	0,76
	2	-	5Bp1	1430	3	4,29	5Bp1	0,62	
	3		3Bp1	1430	1	1,43			
C9	1	-	3Bp1	220	9	1,98	3Bp1	0,56	0,56
	2		3Bp1	2180	4	8,72			
C10	1	-	3Bp1	220	10	2,20	3Bp1	0,63	0,63
	2		3Bp1	2480	4	9,92			
C11	1		3Bp1	220	11	2,42	3Bp1	0,27	1,04
	2	-	4Bp1	2780	3	8,34	4Bp1	0,77	
	3		3Bp1	2780	1	2,78			
C12	1		3Bp1	170	5	0,85	3Bp1	0,11	0,48
	2	-	3Bp1	1280	1	1,28	5Bp1	0,37	
	3		5Bp1	1280	2	2,56			
C13	1	-	3Bp1	170	7	1,19	3Bp1	0,31	0,31
	3		3Bp1	1580	3	4,74			
C14	1	-	3Bp1	170	8	1,36	3Bp1	0,36	0,36
	3		3Bp1	1880	3	5,64			
C15	1	-	3Bp1	170	9	1,53	3Bp1	0,42	0,42
	2		3Bp1	2180	3	6,54			
C16	1		3Bp1	220	5	1,10	3Bp1	0,12	0,49
	2	-	3Bp1	1280	1	1,28	5Bp1	0,37	
	3		5Bp1	1280	2	2,56			
C17	1	-	3Bp1	220	7	1,54	3Bp1	0,33	0,33
	3		3Bp1	1580	3	4,74			
C18	1	-	3Bp1	220	8	1,76	3Bp1	0,38	0,38
	3		3Bp1	1880	3	5,64			
C19	1	-	3Bp1	270	3	0,81	3Bp1	0,18	0,18
	3		3Bp1	680	4	2,72			
C20	1		3Bp1	270	4	1,08	3Bp1	0,11	0,38
	2	-	3Bp1	980	1	0,98	4Bp1	0,27	
	3		4Bp1	980	3	2,94			
C21	1		3Bp1	270	5	1,35	3Bp1	0,14	0,51
	2	-	3Bp1	1280	1	1,28	5Bp1	0,37	
	3		5Bp1	1280	2	2,56			
C22	1		3Bp1	270	6	1,62	3Bp1	0,16	0,78
	2	-	3Bp1	1430	1	1,43	5Bp1	0,62	
	3		5Bp1	1430	3	4,29			
C23	1	-	3Bp1	270	7	1,89	3Bp1	0,34	0,34
	3		3Bp1	1580	3	4,74			
C24	1	-	3Bp1	270	8	2,16	3Bp1	0,50	0,50
	3		3Bp1	1880	4	7,52			
C25	1	-	3Bp1	270	9	2,43	3Bp1	0,58	0,58
	3		3Bp1	2180	4	8,72			
C26	1		3Bp1	270	10	2,70	3Bp1	0,27	0,95
	2	-	3Bp1	2480	1	2,48	4Bp1	0,68	



	3		4Bp1	2480	3	7,44			
C27	1		3Bp1	270	11	2,97	3Bp1	0,30	1,07
	2	-	3Bp1	2780	1	2,78	4Bp1	0,77	
	3		4Bp1	2780	3	8,34			
C28	1	-	3Bp1	370	3	1,11	3Bp1	0,20	0,20
	3		3Bp1	680	4	2,72			
C29	1	-	3Bp1	370	4	1,48	3Bp1	0,33	0,33
	3		3Bp1	980	5	4,90			
C30	1		3Bp1	370	5	1,85	3Bp1	0,16	0,63
	2	-	3Bp1	1280	1	1,28	4Bp1	0,47	
	3		4Bp1	1280	4	5,12			
C31	1		3Bp1	370	6	2,22	3Bp1	0,19	0,72
	2	-	3Bp1	1430	1	1,43	4Bp1	0,53	
	3		4Bp1	1430	4	5,72			
C32	1	-	3Bp1	370	7	2,59	3Bp1	0,46	0,46
	3		3Bp1	1580	4	6,32			
C33	1	-	3Bp1	370	8	2,96	3Bp1	0,54	0,54
	3		3Bp1	1880	4	7,52			
C34	1	-	3Bp1	370	9	3,33	3Bp1	0,74	0,74
	3		3Bp1	2180	5	10,90			
C35	1		3Bp1	370	10	3,70	3Bp1	0,32	1,23
	2	-	3Bp1	2480	1	2,48	4Bp1	0,91	
	3		4Bp1	2480	4	9,92			
C36	1		3Bp1	370	11	4,07	3Bp1	0,36	1,38
	2	-	3Bp1	2780	1	2,78	4Bp1	1,02	
	3		4Bp1	2780	4	11,12			
C37	1	-	3Bp1	470	3	1,41	3Bp1	0,21	0,21
	3		3Bp1	680	4	2,72			
C38	1	-	3Bp1	470	4	1,88	3Bp1	0,35	0,35
	3		3Bp1	980	5	4,90			
C39	1		3Bp1	470	5	2,35	3Bp1	0,19	0,66
	2	-	3Bp1	1280	1	1,28	4Bp1	0,47	
	3		4Bp1	1280	4	5,12			
C40	1		3Bp1	470	6	2,82	3Bp1	0,22	0,75
	2	-	3Bp1	1430	1	1,43	4Bp1	0,53	
	3		4Bp1	1430	4	5,72			
C41	1	-	3Bp1	470	7	3,29	3Bp1	0,58	0,58
	3		3Bp1	1580	5	7,90			
C42	1	-	3Bp1	470	8	3,76	3Bp1	0,68	0,68
	3		3Bp1	1880	5	9,40			
C43	1		3Bp1	470	9	4,23	3Bp1	0,33	0,93
	2	-	3Bp1	2180	1	2,18	4Bp1	0,60	
	3		4Bp1	2180	3				
C44	1		3Bp1	470	10	4,70	3Bp1	0,37	1,28
	2	-	3Bp1	2480	1	2,48	4Bp1	0,91	
	3		4Bp1	2480	4	9,92			
C45	1		3Bp1	470	11	5,17	3Bp1	0,41	2,01
	2	-	3Bp1	2780	1	2,78	5Bp1	1,60	
	3		5Bp1	2780	4	11,12			

Таблица 6  
**Спецификация и выборка стали на одно закладное изделие**

Ма рка изделия	Позиция	Эскиз стержня (размеры в мм)	Диаметр или сечение, мм	Количество	Дли на, м	Масса, кг	Выборка	
							Диаметр или сечение, мм	Длин на, м
M1	1	Полоса	-60x6	80	1	0,17	-60x6	0,08
M2	2		8АШ	284	2	0,22	8АШ	0,57