

ГОСТ 10923-93

РУБЕРОИД Технические условия

Ruberoid. Specifications

Содержание

1 Область применения
2 Нормативные ссылки
3 Основные параметры и размеры
4 Технические требования
5 Требования безопасности
6 Правила приемки
7 Методы испытаний
8 Транспортирование и хранение
9 Указания по применению
Приложение А (информационное). Справочная масса рулона рубероида
Приложение Б (рекомендуемое). Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида
Приложение В (информационное). Библиография

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на рубероид - рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна кровельного состава, состоящего из смеси кровельного битума и наполнителя, и посыпки.

Требования настоящего стандарта, изложенные в [разделах 3-8](#), являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

ГОСТ 12.1.044-89 (СТ СЭВ 4831-84, СТ СЭВ 6219-88, СТ СЭВ 6527-88, ИСО 4589-84)	Пожаро- взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 2551-75	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование

ГОСТ 2678-87	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний
ГОСТ 8736-85	Песок для строительных работ. Технические условия
ГОСТ 9548-74	Битумы нефтяные кровельные. Технические условия
ГОСТ 21235-75	Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия
ГОСТ 26627-85	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Правила приемки
ТУ 21-22-15	Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли
ТУ 21-27-84	Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 В зависимости от марки картона, назначения и вида посыпки рубероид подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка рубероида	Марка картона	Основное назначение	Вид посыпки
РКК-400	400	Для верхнего слоя	Крупнозернистая с лицевой
РКК-350	350	кровельного ковра	стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКЦ-400	400	То же	Крупнозернистая цветная с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКП-350	350	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна

		конструкций	
РПП-300	300	Для нижних слоев кровельного ковра	То же
РПЭ-300	300	То же	-//-

(С поправками).

3.2. Рубероид выпускают в рулонах шириной 1000, 1025 и 1050 мм. Предельное отклонение по ширине полотна ± 5 мм.

Общая площадь рулона рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должна быть $(10,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$, РПП-350 - $(15,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$, РПП-300 и РПЭ-300 - $(20,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$.

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов другой ширины и площади.

Справочная масса рулона рубероида различных марок приведена в [приложении А](#).

3.3 Условное обозначение рубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Рубероид», обозначений марки рубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения рубероида марки РКК-400:

Рубероид РКК-400 ГОСТ 10923-93

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Рубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

4.1.2 Полотно рубероида не должно иметь трещин, дыр, разрывов и складок.

На кромках (краях) полотна рулона не допускается более двух надрывов длиной от 15 до 30 мм. Надрывы свыше 30 мм не допускаются.

4.1.3 Полотно рубероида должно быть плотно намотано в рулоне и не слипаться. Торцы рулона должны быть ровными. Допускаются выступы на торцах рулона высотой не более 15 мм.

4.1.4 В партии не допускается более 5% составных рулонов, а в одном составном рулоне - более двух полотен рубероида. Длина меньшего из полотен в рулоне должна быть не менее 3 м.

4.1.5 Покровный состав должен быть нанесен на обе стороны по всей поверхности полотна сплошным слоем.

4.1.6 Крупнозернистая или цветная посыпка должна быть нанесена на лицевую поверхность рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 сплошным слоем.

Нижняя поверхность рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 и обе поверхности рубероида марок РПП-350, РПП-300 и РПЭ-300 должны иметь пылевидную или мелкозернистую посыпку.

4.1.7 Рубероид марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должен иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна непосыпанную кромку шириной (85 ± 15) мм.

4.1.8 Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона.

4.1.9 Качественные показатели рубероида в зависимости от марки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для рубероида марок				
	РКК-400 РКЦ-400	РКК-350	РКП-350	РПП-300	РПЭ-300
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	333 (34)	313 (32)	274 (28)	216 (22)	225 (23)
Масса покровного состава, г/м ² , не менее	800	800	800	500	600
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Потеря посыпки, г/образец, не более	3,0*/2,0**	3,0	-	-	-
* Для марки РКК-400 ** Для марки РКЦ-400					

4.1.10 Рубероид должен быть гибким. При испытании образца рубероида марки РПЭ-300 на брус с закруглением радиусом $(25,0 \pm 0,2)$ мм при температуре (271 ± 1) К [минус $(2 \pm 1)^\circ\text{C}$] и всех остальных марок рубероида при температуре (278 ± 1) К [$(5 \pm 1)^\circ\text{C}$] на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

4.1.11 Рубероид должен быть теплостойким. При испытании при температуре (353 ± 2) К [$(80 \pm 2)^\circ\text{C}$] в течение не менее 2 ч на поверхности образца не должно быть вздутий и следов перемещения покровного слоя.

4.1.12 Рубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) в течение не менее 72 ч на поверхности образца не должно быть признаков проникания воды.

4.1.13 Рубероид, РКЦ-400 должен быть цветостойким. При испытании образца в течение не менее 2 ч не должно быть изменения цвета посыпки.

4.1.14 Материалы, применяемые для изготовления рубероида, должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий.

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида, указаны в [приложении Б](#).

4.2 Упаковка и маркировка

Упаковка и маркировка рубероида - по [ГОСТ 2551](#).

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Рубероид относят к группе горючих материалов в соответствии с [ГОСТ 12.1.044](#).

5.2 Рубероид не должен выделять в атмосферный воздух вредные химические вещества в количествах, превышающих допустимый уровень выделений, приведенный в таблице 3.

Таблица 3

Наименование вредного химического вещества	ПДКсс, мг/м ³
Пентан	25,0
Гексан	60,0
Углеводороды суммарное значение (C ₇ , C ₈ , C ₁₀ , C ₁₁)	1,5*
<i>n</i> - Ксилол	0,2
<i>o</i> - Ксилол	0,2
Сероуглерод	0,005
* Для бензина	

5.3 В случае загорания битума, кровного состава или рубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный огнетушитель, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки.

Категорически запрещается тушить водой.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки рубероида - по [ГОСТ 26627](#).

Размер партии устанавливают в количестве не более 5000 рулонов.

6.2 Водонепроницаемость и водопоглощение следует определять не реже одного раза в месяц и при изменении

сырьевых компонентов, концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из рубероида, - не реже одного раза в год и при изменении сырьевых компонентов.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний рубероида - по ГОСТ 2678, определение концентраций вредных химических веществ, выделяющихся из рубероида, проводят по действующим методическим указаниям.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение рубероида - по ГОСТ 2551.

Срок хранения рубероида - 12 мес. со дня изготовления.

По истечении срока хранения рубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия рубероид может быть использован по назначению.

9 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами [\[2, 3\]](#).

ПРИЛОЖЕНИЕ А (информационное)

Справочная масса рулона рубероида

Марка рубероида	Справочная масса рулона, кг
РКК-400	28
РКЦ-400	30
РКК-350	27
РКП-350	26
РПП-300	26
РПЭ-300	28

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком. Справочная масса рассчитана для рубероида с крупнозернистой и пылевидной посыпкой

ПРИЛОЖЕНИЕ Б Рекомендуемое

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида

Битумы нефтяные по [ГОСТ 9548](#)

кровельные

Картон кровельный по действующей
технической документации

Тальк и талькомагнезит по ГОСТ 21235

Посыпка крупнозернистая по ТУ 21-27-84

цветная для рубероида с
применением фосфатного
связующего

Посыпка крупнозернистая по ТУ 21-22-15

для мягкой кровли

Песок для строительных по ГОСТ 8736

работ

Другое сырье или материалы по нормативной документации по стандартизации, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство рубероида.

ПРИЛОЖЕНИЕ В (информационное)

Библиография

1 [СПиП II-26-76](#). Строительные нормы и правила. Часть

1. Нормы проектирования. Глава 26. Кровли.

2 [СНиП 3.04.01-87](#). Изоляционные и отделочные

покрытия.